

Registo de Informação do Ensaio (Template)

Data do Ensaio	Nome do Produto	Marca ou Cliente
Departamento de Produção	Peso Desejado do Produto	Código de Desenvolvimento de Produtos
Visão geral do resultado do ensaio	<input type="checkbox"/> Sucesso do ensaio - Não são necessários mais ensaios e o produto pode prosseguir para o lançamento	<input type="checkbox"/> Sucesso do Ensaio – É necessário um maior aperfeiçoamento à medida que o produto avança para o lançamento
	<input type="checkbox"/> Ensaios sem sucesso - São necessários mais ensaios antes de o produto poder ser lançado	<input type="checkbox"/> Ensaios sem sucesso – O produto deve ser abandonado e não proceder ao seu lançamento

Objetivos do Ensaio & Requisitos de Informação

1. INFORMAÇÃO DA MATÉRIA-PRIMA

Assegurar que todas as matérias-primas são registadas e que se pode rastrear com confiança a sua origem e informação chave, para que se possa determinar se isso afectou os resultados do ensaio. Adicionar linhas e colunas à tabela, se necessário.

Tiras fotografias das tabelas / documentos de rastreabilidade e anexá-los ao relatório.

Lista das Matérias-Primas utilizadas para os ensaios	Para cada registo de matéria-prima, informações como: Nome do Fornecedor, Informação de Rastreabilidade (Incluindo, mas não limitando a: Utilizar até / Melhor Antes da Data; Código de Boa Recepção).
1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
6.	

Documento de Referência:
Data de emissão:

Emissão nº:

Elaborado por:
Aprovado por:

2. ETAPAS DO PROCESSO

Traçar cada passo do progresso do produto através de qualquer processo de fabrico e anotar quando estes começaram e terminaram. Isto deve também incluir qualquer tempo de execução *WIP* (work in progress), e de quantos dias demora o processamento dos produtos, as datas devem também ser registadas.

Acrescentar linhas à tabela abaixo, se aplicável.

Tiras fotografias a cada etapa do processo, para fornecer um registo útil de como o produto era ao entrar e ao sair daquela etapa, que configurações de maquinaria foram utilizadas, interação do pessoal com o produto e quaisquer questões de segurança alimentar ou de saúde.

Etapas do Processo	Tempo Máximo Permitido WIP	Data de Início & Hora	Data do Fim & Hora	Incluir informação como: Métodos do Processo Equipamento utilizado e definições da máquina (por exemplo, velocidades da máquina, temperaturas de funcionamento, tempo em funcionamento, tempos de espera, pressão aplicada) Tamanhos do lote Pacotes por Minuto vs Objectivo Número de Funcionários / Implicações laborais Questões de Segurança Alimentar ou HACCP levantadas Parâmetros CCP Cumpridos Questões de saúde e segurança levantadas Quaisquer outros detalhes importantes
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				

Documento de Referência:

Emissão nº:

Elaborado por:

Data de emissão:

Aprovado por:

--	--	--	--	--

Diagrama/Esquema da linha de processamento

Adicionar um esboço ou diagrama de fluxo de processo para mostrar a configuração da linha à medida que o produto avança no fabrico. Incluir o posicionamento do equipamento e do pessoal, se apropriado, e incluir qualquer trabalho em curso nas fases de manutenção..

Documento de Referência:
Data de emissão:

Emissão nº:

Elaborado por:
Aprovado por:

3. CONTROLO DE PESO DURANTE O PROCESSAMENTO

Acompanhamento dos pesos das matérias-primas, subcomponentes e produtos acabados, do aumento ou diminuição do seu peso, durante o processo de fabrico é um objetivo fundamental dos ensaios de produção, uma vez que a compreensão do desempenho do peso em cada fase suporta a obtenção de produtos consistentes, controlos de custos e gestão eficaz de entradas e saídas. Acrescentar linhas à tabela abaixo, se necessário.

Cruze as etapas do processo que identificou acima e utilize-as para identificar onde os pesos podem mudar. Decidir se irá monitorizar estes a nível de item, ou de lote e o número de verificações de peso necessárias para lhe fornecer dados estatisticamente significativos. Pode ser tanto na pesagem de componentes como na pesagem de um lote de produção.

As perdas de rendimento variam consoante o tipo de produto, mas podem incluir as que ocorrem ao retirar as matérias-primas das embalagens, resíduos que permanecem ao esvaziar as máquinas de produção, perdas por gotejamento e evaporação, desperdícios de quebras durante o manuseamento.

Podem ocorrer ganhos de peso, quando os produtos são hidratados, revestidos, ensopados, recheados, ou marinados, por exemplo.

Matéria-Prima ou Etapa do Processo	Peso Inicial	Peso Final

4. MONITORIZAÇÃO DO TAMANHO DURANTE O PROCESSAMENTO

As dimensões físicas dos produtos podem ser outra área importante a controlar e irão afetar a consistência da aparência e comportamento do seu produto, para garantir que cozinham ou congelam uniformemente. O tamanho pode ser um fator crítico, quando se instala através de máquinas de processamento ou embalagem e na embalagem designada. Mais uma vez, deverá decidir quantos artigos deve medir, para lhe dar uma amostra representativa.

Adicionar linhas à tabela, se necessário.

Matéria-Prima ou Etapa do Processo	Tamanho Inicial	Tamanho Final

5. EMBALAGEM DO PRODUTO

A embalagem final tem várias funções, tem de ser robusta e segurar o seu produto de forma segura através do transporte, armazenamento, exposição e nas mãos dos clientes. Tem de cumprir os seus requisitos legais em termos de peso/volume declarado e transmitir as informações necessárias legalmente exigidas, incluindo a codificação da data, quando aplicável. A sua embalagem também pode ser uma ferramenta chave de venda, atraindo clientes e convencendo-os a comprar o seu produto.

A monitorização da integridade, aparência, peso ou volume da embalagem é, portanto, uma parte importante do seu ensaio.

5.1 Especificações da Linha de Embalagem

Proposta do nome ou número da linha de produção	
Linha Atual utilizada para o Ensaio	
Formato da Embalagem/ Materiais testados	
Pacotes por Ciclo Realizado	
Pacotes por minuto/ Hora	
Informação sobre selagem ou embalagem (p.ex., configurações das máquinas)	
Outra informação chave	

5.2 Detecção de Metal – Anotar as máquinas e configurações utilizadas. Confirmar que não foi detetado nenhum metal.

Detetor de Metal Utilizado		Não-Ferroso	Ferroso	Aço Inoxidável
Metal Detetado		Não	Sim	Se sim – Anotar causa & ações corretivas necessárias

5.3 Verificar a Pesagem – relatório do equipamento de pesagem. Acordar antes do ensaio, o número de embalagens que serão avaliadas e se os protocolos de peso mínimo ou peso médio devem ser aplicados e assinalar o que for apropriado.

Embalagem com peso mínimo	Embalagem com peso médio

Registar os pacotes individuais numa folha separada e resumir abaixo.

Nº Total de Pacotes Verificados	Nº. de Pacotes Rejeitados Observados	Nº. de embalagens gravadas de peso inferior ao normal	No. de Pacotes Registados com Excesso de Peso	Produto Confirmado como Embalagem para Pesos Definidos ou Acção Correctiva Necessária

5.4 Condições da Embalagem – Registar os dados recolhidos através de testes realizados às embalagens ou de inspeções visuais.

Formato e Dimensão da Embalagem	Nº. necessário de Embalagens com Ajuste do Produto	Nº. de Embalagens com produto que não se adapta à embalagem como requerido	Taxa de Rejeição %	Produto Adaptado à Embalagem Confirmado ou Acções Correctivas Necessárias

5.5 Integridade da Selagem – Registar os dados recolhidos através de testes realizados às embalagens ou de inspeções visuais. Se o produto for seguro/apto a ser reembalado, anote as suas observações.

	Nº. de Embalagens com boa selagem	Nº. de embalagens rejeitadas devido a selagem pobre	Taxa de Rejeição %	Integridade da Selagem Confirmada ou Acções Correctivas Necessárias
After First Pass in Packing Machinery Máquina de embalamento depois da primeira etapa				

Documento de Referência:
Data de emissão:

Emissão nº:

Elaborado por:
Aprovado por:

Depois de Conduzido qualquer reembalameto				
---	--	--	--	--

5.5 Embalagem Exterior – Registrar os dados recolhidos através de testes realizados às embalagens ou de inspecções visuais. Se o produto for seguro/apto a ser reembalado, anote as suas observações.

Outer Packaging Format/ Dimensions	No. of Packs Per Outer Unit Achieved	Product Fit to Outer Packaging Confirmed or Corrective Actions Needed

6. Resumo das observações do ensaio e outras acções necessárias

Observações do Ensaio & Principais Aprendizagens	
Matéria-Prima – <i>Aptidão, Manuseamento, etc</i>	
Etapas do Processo – <i>Apropriado, Efetivo, etc.</i>	
Equipamento do Processo – <i>Apropriado, Efetivo, etc.</i>	
Produtividade – <i>Resultados alcançados, quaisquer questões laborais</i>	
Embalamento – <i>Controlo de Peso Weight control, Encaixe da Embalagem, Integridade da Selagem, etc</i>	
Segurança Alimentar & HACCP - <i>Segurança Alimentar confirmada, quaisquer questões que surjam</i>	
Saúde & Segurança <i>Segurança Confirmada, quaisquer questões que surjam</i>	

Documento de Referência:
Data de emissão:

Emissão nº:

Elaborado por:
Aprovado por:

Actions Required Ações Requeridas	Pessoas Responsáveis pelas Ações	Cronograma das Ações

Staff que participou no Ensaio	
---	--

7. Aprovação do Produto para Avançar com o Lançamento - *Registrar se o produto é aprovado para avançar para o lançamento, requer ações e reexpedições ou deve ser abandonado.*

Resultados do ensaio no primeiro momento	<input type="checkbox"/> Sucesso do ensaio - Não são necessários mais ensaios e o produto pode prosseguir para o lançamento	<input type="checkbox"/> Sucesso do Ensaio – É necessário um maior aperfeiçoamento à medida que o produto avança para o lançamento
	<input type="checkbox"/> Ensaios sem sucesso - São necessários mais ensaios antes de o produto poder ser lançado	<input type="checkbox"/> Ensaios sem sucesso – O produto deve ser abandonado e não proceder ao seu lançamento

Aprovado Por	Responsável da Produção	Comercial Responsável	Técnico Responsável	Responsável pelo Desenvolvimento do Processo
Nome				
Assinatura				
Date				

Documento de Referência:
Data de emissão:

Emissão nº:

Elaborado por:
Aprovado por:

8. Reter e Adicionar/Anexar Documentos de Apoio, se necessário

Estes podem variar em função da natureza do ensaio.

Todos os documentos e outras provas do ensaio devem ser guardados em segurança, caso sejam necessários após o lançamento do produto para provar a devida diligência e que foram realizados ensaios adequados.

Por exemplo:

- Informação sobre rastreabilidade de matérias-primas, componentes e embalagens
- Fotografias de componentes, processos, máquinas e cenários de embalagem de produtos acabados.
- Fotografias que podem ajudar na elaboração de especificações de fábrica e procedimentos operacionais normalizados, normas de atributos de qualidade ou para efeitos de formação de pessoal
- Registo de todo o equipamento usado
- Folhas de registo de pesos, registar os rendimentos e qualquer desperdício que tenha ocorrido
- Registos da integridade da selagem e testes de ajuste de embalagem realizados
- Notas e fotografias de quaisquer questões de segurança alimentar ou de saúde anotadas.